



## Getriebeöl



### PAO-basiertes Öl für geschlossene Getriebe

- exzellenter Schutz vor Micropitting
- hoher natürlicher Viskositätsindex
- hohe Scherstabilität
- zinkfrei

### EINSATZGEBIETE

CARTER SH wurde für den Betrieb in geschlossenen Industriegetrieben unter extremen Bedingungen entwickelt, um Zahnräder optimal vor Micropitting und Lager vor Fressschäden zu schützen. Ebenso wie bei gerade- und schrägverzahnten Zahnrädern, bei hochbelasteten Wälzlagern und Getriebekupplungen.

### INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

ISO 6743-6 CKD; ISO 12925-1 CKD;  
DIN 51517-3 CLP;  
US Steel 224

### FREIGABEN

Flender (SH 150, 220, 320, 460, 680);  
FAG (SH 150, 220, 320, 460, 680);  
SKF (SH 150, 220, 320, 460, 680);  
Arburg (SH 220)  
BPEG (SH 320, 460, 680)  
CNBM-HCRDI (SH 320)  
CNBM-SINOMA (SH 150, 320, 460);  
CPM (SH 220)  
ZAE Antriebssysteme  
Sumitomo Drive Technologies (SH 150,220,320,460)

### TOTALENERGIES EMPFIEHLT DEN EINSATZ BEI

David Brown;  
Müller Weingarten

### ANWENDUNGSVORTEILE

- exzellenter Schutz vor Micropitting bei hohen und niedrigen Temperaturen (GFT-Klasse: hoch)
- optimaler Schutz bei hoher Belastung
- sehr hoher natürlicher und damit scherstabiler Viskositätsindex
- sehr tiefer Pourpoint für die Betriebsbereitschaft auch bei sehr niedrigen Temperaturen
- sehr guter Schutz gegen Oxidation für den Betrieb bei hohen Temperaturen und zur Standzeitverlängerung um den Faktor 2 bis 4
- verträglich mit Dichtungswerkstoffen und Buntmetallen

### ANWENDUNGSHINWEISE

Der Schmierstoff ist nicht kompatibel mit Polyglykolgrundöl (PAG)

## EIGENSCHAFTEN\*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	68	100	150	220	320	460	680	1000
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	68	100	150	220	314	455	677	998
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	11,5	15,3	19,4	26,2	34,6	47	64	86
Viskositätsindex	ASTM D 2270		154	153	150	152	155	160	165	169
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m <sup>3</sup>	850	853	857	860	862	863	865	870
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	242	255	235	242	242	248	250	229
Pourpoint	ASTM D 97	°C	- 48	- 45	- 45	- 45	- 42	- 40	- 39	- 28
FZG (A/8,3/90)	DIN 51354-2	Stufe	> 12	> 12	> 13	> 13	> 13	> 13	> 13	> 13
Graufleckentest (GT C/8,3/90)	FVA 54/7	SKS	-	-	-	> 10	> 10	> 10	> 10	> 10
Graufleckentest (GT C/8,3/90)	FVA 54/7	Klasse	-	-	-	hoch	hoch	hoch	hoch	hoch

\* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.

## GEBINDE

### CARTER SH 68

ARTIKELNUMMER	VPE
215723	20 L

### CARTER SH 100

ARTIKELNUMMER	VPE
215721	20 L
215722	208 L

### CARTER SH 150

ARTIKELNUMMER	VPE
112537	20 L
112461	208 L

### CARTER SH 220

ARTIKELNUMMER	VPE
112718	20 L
112462	208 L

## CARTER SH 320

ARTIKELNUMMER	VPE
112539	20 L
112538	208 L
175069	1000 L

## CARTER SH 460

ARTIKELNUMMER	VPE
112550	20 L
120616	208 L

## CARTER SH 680

ARTIKELNUMMER	VPE
112551	20 L
156216	208 L

## CARTER SH 1000

ARTIKELNUMMER	VPE
112552	20 L